

	Grupa materiałowa	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	Symbol materiału	Numer materiału	Walcowalność	Prędkość obróbki [m/min]
Stopy do obróbki plastycznej	Ogólne stale konstrukcyjne	500	S235JRC	1.0120	J	40-80
		500-600	S550GD	1.0531	J	30-60
		750-900	C50	1.0540	J	20-50
		630-850	C45E	1.1191	J	20-50
	Stale do nawęglania	590-780	C15E	1.1141	J	40-70
		780-1080	16MnCr5	1.7131	K	30-50
	Stale do azotowania	780	34CrAl6	1.8504	K	20-50
		900-1300	31CrMoV9	1.8519	K	20-40
	Stale automatowe	350-530	10S10	1.0711	J	30-60
		360-760	11SMnPb30	1.0718	J	30-60
		590-830	32S20	1.0726	J	30-60
	Stale do ulepszania cieplnego	630-780	C35	1.0501	J	40-70
		850-1000	C60E	1.1221	K	30-60
		1100-1300	42CrMo4	1.7225	K	20-50
		1250-1450	30CrMoV9	1.7707	L	20-40
		1200-1400	34CrNiMo6	1.6582	L	20-40
	1100-1300	51CrV4	1.8159	L	20-50	
		Stale narzędziowe	800-850	X210Cr12	1.2080	K
	800-1000		X130W5	1.2453	K	20-30
	760-810		115CrV3	1.2210	K	30-50
	Stale szybko tnące	920	HS6-5-2C	1.3343	L	20-40
		880	HS6-5-2-5	1.3243	L	20-40
	Stale nierdzewne, kwasoodporne i żarowytrzymałe	650-730	X12Cr13	1.4006	K	30-50
		800-950	X17CrNi16-2	1.4057	K	30-50
		650-850	X14CrMoS17	1.4104	K	30-50
		500-700	X5CrNi18-10	1.4301	J	35-55
		500-750	X8CrNiS18-9	1.4305	J	35-55
		500-700	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	K	30-50
		500-700	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	K	30-50
	Staliwo	380-530	GE200	1.0420	J	40-60
		540	G36Mn5	1.1176	J	40-60
		1000-1200	G50CrMo4	1.7232	K	30-50
	Żeliwo ciągliwe	450	EN-GJMB-450-06	EN-JM 1140	K	30-60
650		EN-GJMB-650-02	EN-JM 1180	K	30-60	
Żeliwo szare	400	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	J	30-60	
	500	EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	K	30-50	
	600	EN-GJS-600-3	EN-JS 1060	K	30-50	
Materiały żaroodporne	≥ 970	NiCo20Cr20CoMoTi (Nimonic 263)	2.4650	K	30-50	
	700-950	NiMo16Cr15W (Hastelloy C276)	2.4819	K	20-40	
Stopy niklu	580-800	NiCr15Fe (Inconel 600)	2.4816	L	20-40	
Metale	Miedź	240-300	E-Cu	CW004A	J	40-80
	Stopy miedzi do obróbki plastycznej	310	CuZn37	CW508L (R310)	J	40-80
		410	CuZn38Pb2	CW608N (R410)	K	40-70
		360	CuZn38Pb2	CW608N (R360)	J	40-70
		430	CuZn39Pb3	CW608N (R360)	K	40-70
		150-240	AlMg2	EN AW-5251	J	40-70

nieżelazne	Stopy aluminium do obróbki plastycznej	160-310	AlSi1MgMn	EN AW-6082	K	40-70
		220-350	AlZn4,5Mg1	EN AW-7020	L	30-50
		220-440	AlCu4Mg1	EN AW-2024	K	30-50
		275-540	AlZn5,5MgCu	EN AW-7075	K	30-50
	Stopy tytanu	390-540	Ti2	3.7035	J	30-60
		540-650	TiCu2	3.7124	J	30-60
		750-950	TiAl5Sn2,5	3.7115	K	30-60
		1030-1100	Ti6Al4V	3.7164.7	K	20-40