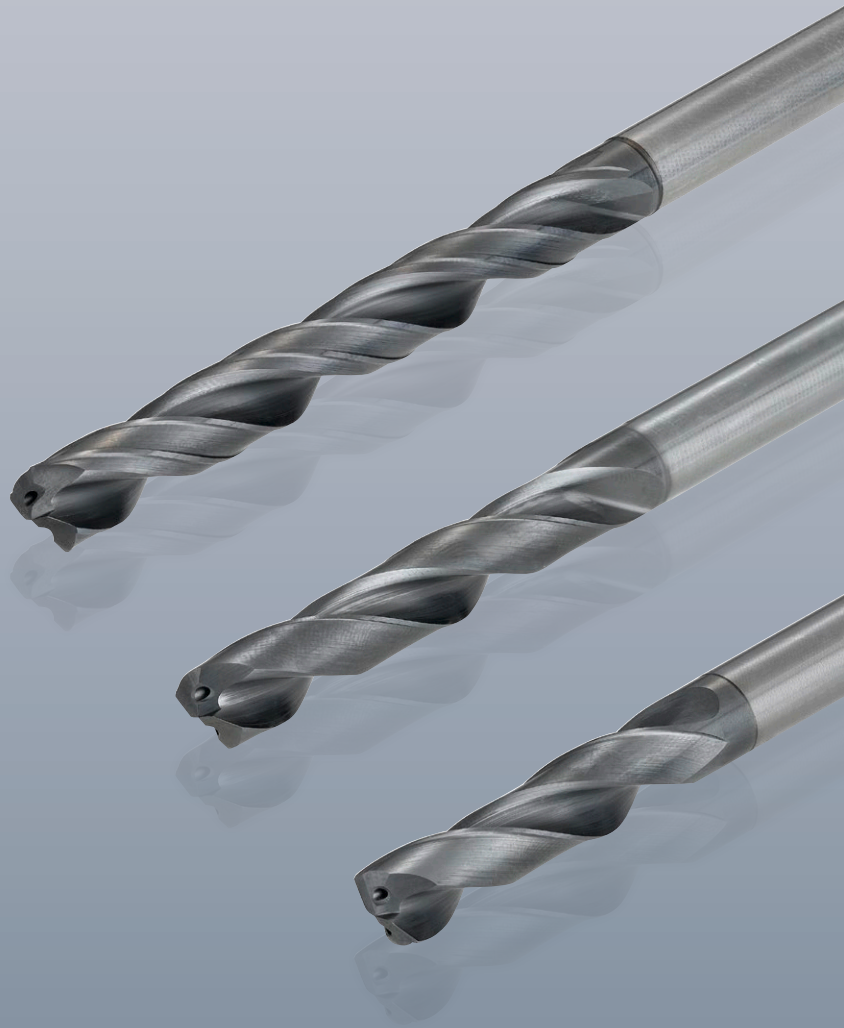


X-Speed

Universell in Stahl und Gusswerkstoffen
Universal in steel and cast iron



Spitzenqualität in Stahl und Guss

Mit dem neuen VHM-Bohrer Programm „X-Speed“ bietet die LMT Tools qualitativ hochwertige Universal-Bohrer, die durch den neuen Schneidstoff LCPK30B optimal auf die Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen ausgerichtet sind.

High Quality for Steel and Cast Materials

The new solid carbide drill program “X-Speed” of LMT Tools offers high quality universal drills. The new cutting material LCPK30B perfectly suits for the processing of steel and cast materials.

+ Universell Universal
+ Schnell Fast
+ Präzise Precise



Merkmale:

- Neuer Schneidstoff LCPK30B optimiert für Stahl und Guss
- Breites Angebot an Kernloch-Durchmessern in den Bohrtiefen 3 x D und 5 x D jeweils mit IKZ
- 8 x D Bohrer (mit IKZ) mit 4 Führungsfasen für eine gesteigerte Qualität der Bohrung

Vorteile:

- Universell in der Anwendung in Stahl und Guss
- Hohe Vorschub- und Schnittwerte
- Hohe Bohrungsgenauigkeit

Features:

- New grade LCPK30B optimized for steel and cast
- Wide product range of tap holes for 3 x D and 5 x D each with IC
- 8 x D (IC) drills with 4 guide chamfers for an enhanced bore quality

Advantages:

- Universal for processing steel and cast
- High cutting speed and feed rate
- High hole accuracy

Innengewindeherstellung aus einer Hand

Durch die gezielte Abstimmung der „X-Speed“-Bohrer auf das innovative Gewindeprogramm komplementiert LMT Tools ihr ausgeprägtes Know-How und stellt ihren Kunden ein Produktportfolio für die komplette Innengewindeherstellung aus einer Hand zur Verfügung. Dies wird durch eine umfangreiche Auswahl an Kernloch-Durchmessern in den Bohrtiefen 3 x D und 5 x D gewährleistet. Abgerundet wird das Angebot durch das hochwertige Aufnahmenprogramm des Kooperationspartners Bilz.

Internal thread production from one source

The “X-Speed” product range is specifically aligned to the innovative internal threading products of LMT Tools by offering an extensive selection of tap hole diameters for drilling depths of 3 x D and 5 x D. This alignment complements the distinct expertise within the fields of internal threading, which is completed by the excellent shrink fit chucks of the alliance partner Bilz, providing a complete product range for the customers of LMT Tools.

Komplettanbieter für die Innengewindeherstellung

Full supplier for internal threading



Spannen
Clamping



Bohren
Drilling

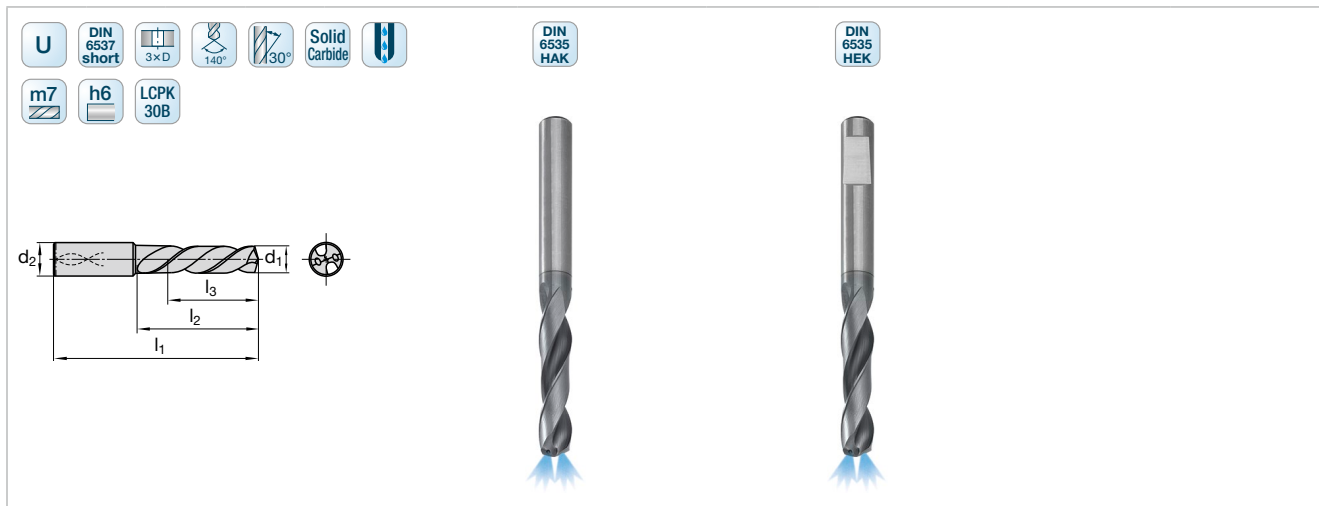


Gewindeformen
Forming



Gewindebohren
Tapping

Weitere Informationen im LMT Tools Hauptkatalog.
For further information see LMT Tools main catalogue.

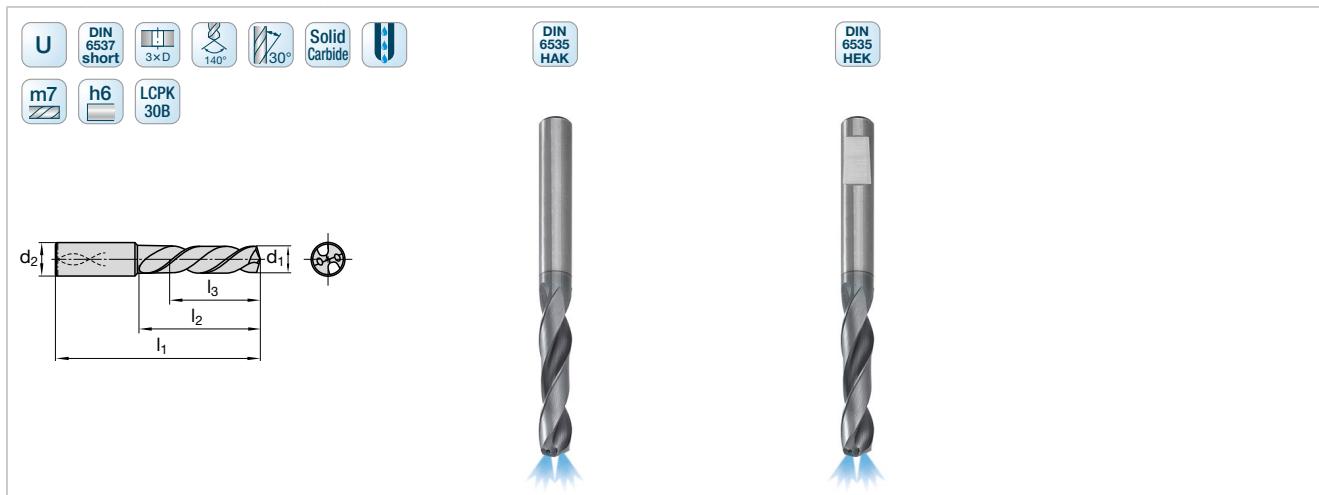


Katalog-Nr. Cat.-No.					3223C		3233C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
2,5	13	55	9	6	7115641	U0322.0250.HAK	7115802	U0322.0250.HEK	M 3 x 0,5	
2,55	13	55	9	6	7115642	U0322.0255.HAK	7115803	U0322.0255.HEK		UNC Nr. 4
2,6	13	55	9	6	7115643	U0322.0260.HAK	7115804	U0322.0260.HEK	UNC Nr. 5	UNF Nr. 4
2,7	16	58	11	6	7115644	U0322.0270.HAK	7115805	U0322.0270.HEK	UNF Nr. 5	
2,8	16	58	11	6	7115645	U0322.0280.HAK	7115806	U0322.0280.HEK	UNC Nr. 6	M 3 x 0,5
2,9	16	58	11	6	7115646	U0322.0290.HAK	7115807	U0322.0290.HEK	M 3,5 x 0,6; UNF Nr. 6	UNC Nr. 5; UNF Nr. 5
3	20	62	14	6	7115647	U0322.0300.HAK	7115808	U0322.0300.HEK		
3,1	20	62	14	6	7115648	U0322.0310.HAK	7115809	U0322.0310.HEK		M 3,5 x 0,6; UNC Nr. 6
3,15	20	62	14	6	7115649	U0322.0315.HAK	7115810	U0322.0315.HEK	MF 3,5 x 0,35	
3,2	20	62	14	6	7115650	U0322.0320.HAK	7115811	U0322.0320.HEK		UNF Nr. 6
3,3	20	62	14	6	7115651	U0322.0330.HAK	7115812	U0322.0330.HEK	M 4 x 0,7	
3,4	20	62	14	6	7115652	U0322.0340.HAK	7115813	U0322.0340.HEK		
3,5	20	62	14	6	7115653	U0322.0350.HAK	7115814	U0322.0350.HEK	MF 4 x 0,5; UNF Nr. 8; UNC Nr. 8	
3,6	20	62	14	6	7115654	U0322.0360.HAK	7115815	U0322.0360.HEK		
3,65	20	62	14	6	7115655	U0322.0365.HAK	7115816	U0322.0365.HEK	MF 4 x 0,35	
3,7	20	62	14	6	7115656	U0322.0370.HAK	7115817	U0322.0370.HEK	M 4,5 x 0,75	M 4 x 0,7
3,75	20	62	14	6	7115657	U0322.0375.HAK	7115818	U0322.0375.HEK		
3,8	24	66	17	6	7115658	U0322.0380.HAK	7115819	U0322.0380.HEK		UNC Nr. 8
3,85	24	66	17	6	7115659	U0322.0385.HAK	7115820	U0322.0385.HEK		UNF Nr. 8
3,9	24	66	17	6	7115660	U0322.0390.HAK	7115821	U0322.0390.HEK	UNC Nr. 10	
4	24	66	17	6	7115661	U0322.0400.HAK	7115822	U0322.0400.HEK		
4,1	24	66	17	6	7115662	U0322.0410.HAK	7115823	U0322.0410.HEK	UNF Nr. 10	
4,2	24	66	17	6	7115663	U0322.0420.HAK	7115824	U0322.0420.HEK	M 5 x 0,8	
4,3	24	66	17	6	7115664	U0322.0430.HAK	7115825	U0322.0430.HEK		UNC Nr. 10
4,4	24	66	17	6	7115665	U0322.0440.HAK	7115826	U0322.0440.HEK		
4,45	24	66	17	6	7115666	U0322.0445.HAK	7115827	U0322.0445.HEK		UNF Nr. 10

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

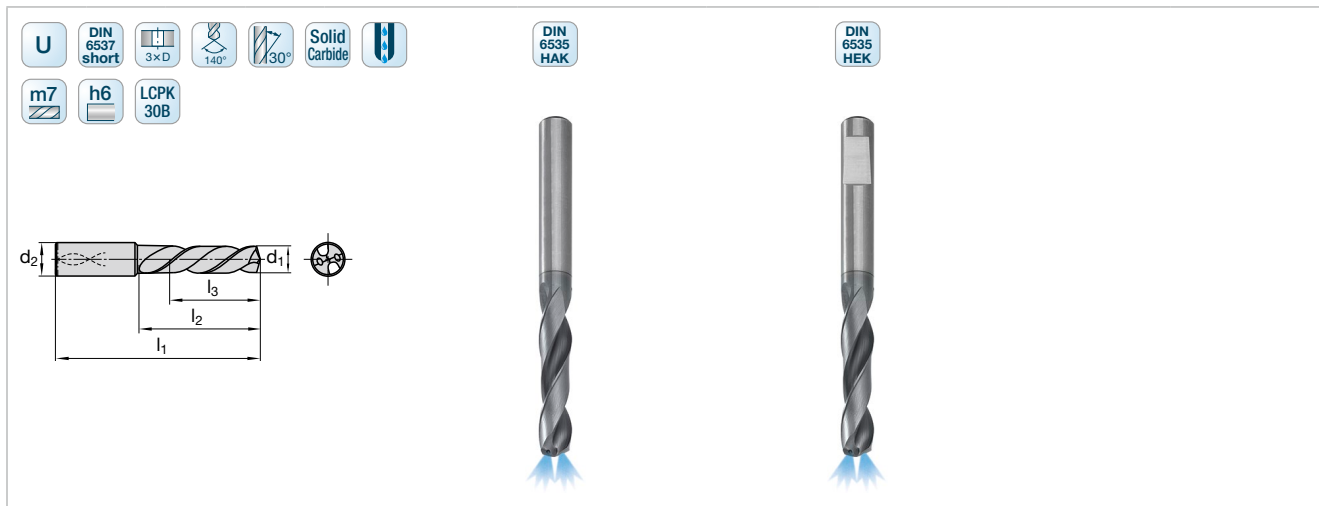




Katalog-Nr. Cat.-No.					3223C		3233C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
4,5	24	66	17	6	7115667	U0322.0450.HAK	7115828	U0322.0450.HEK	MF 5 x 0,5; UNC Nr. 12	
4,6	24	66	17	6	7115668	U0322.0460.HAK	7115829	U0322.0460.HEK	UNF Nr. 12	
4,65	24	66	17	6	7115669	U0322.0465.HAK	7115830	U0322.0465.HEK		M 5 x 0,8
4,7	24	66	17	6	7115670	U0322.0470.HAK	7115831	U0322.0470.HEK		
4,8	28	66	20	6	7115671	U0322.0480.HAK	7115832	U0322.0480.HEK		
4,9	28	66	20	6	7115672	U0322.0490.HAK	7115833	U0322.0490.HEK		
5	28	66	20	6	7115673	U0322.0500.HAK	7115834	U0322.0500.HEK	M 6 x 1	UNC Nr. 12
5,05	28	66	20	6	7115674	U0322.0505.HAK	7115835	U0322.0505.HEK		UNF Nr. 12
5,1	28	66	20	6	7115675	U0322.0510.HAK	7115836	U0322.0510.HEK	UNC 1/4	
5,2	28	66	20	6	7115676	U0322.0520.HAK	7115837	U0322.0520.HEK	MF 6 x 0,75	
5,3	28	66	20	6	7115677	U0322.0530.HAK	7115838	U0322.0530.HEK		
5,4	28	66	20	6	7115678	U0322.0540.HAK	7115839	U0322.0540.HEK		
5,5	28	66	20	6	7115679	U0322.0550.HAK	7115840	U0322.0550.HEK	MF 6 x 0,5; UNF 1/4	
5,55	28	66	20	6	7115680	U0322.0555.HAK	7115841	U0322.0555.HEK		M 6 x 1
5,6	28	66	20	6	7115681	U0322.0560.HAK	7115842	U0322.0560.HEK		
5,7	28	66	20	6	7115682	U0322.0570.HAK	7115843	U0322.0570.HEK		
5,75	28	66	20	6	7115683	U0322.0575.HAK	7115844	U0322.0575.HEK		UNC 1/4
5,8	28	66	20	6	7115684	U0322.0580.HAK	7115845	U0322.0580.HEK		
5,9	28	66	20	6	7115685	U0322.0590.HAK	7115846	U0322.0590.HEK		UNF 1/4
6	28	66	20	6	7115686	U0322.0600.HAK	7115847	U0322.0600.HEK	M 7 x 1	
6,1	34	79	24	8	7115687	U0322.0610.HAK	7115848	U0322.0610.HEK		
6,2	34	79	24	8	7115688	U0322.0620.HAK	7115849	U0322.0620.HEK		
6,25	34	79	24	8	7115689	U0322.0625.HAK	7115850	U0322.0625.HEK	MF 7 x 0,75	
6,3	34	79	24	8	7115690	U0322.0630.HAK	7115851	U0322.0630.HEK		
6,4	34	79	24	8	7115691	U0322.0640.HAK	7115852	U0322.0640.HEK		
6,5	34	79	24	8	7115692	U0322.0650.HAK	7115853	U0322.0650.HEK		
6,55	34	79	24	8	7115693	U0322.0655.HAK	7115854	U0322.0655.HEK		M 7 x 1
6,6	34	79	24	8	7115694	U0322.0660.HAK	7115855	U0322.0660.HEK	UNC 5/16	
6,7	34	79	24	8	7115695	U0322.0670.HAK	7115856	U0322.0670.HEK		

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative



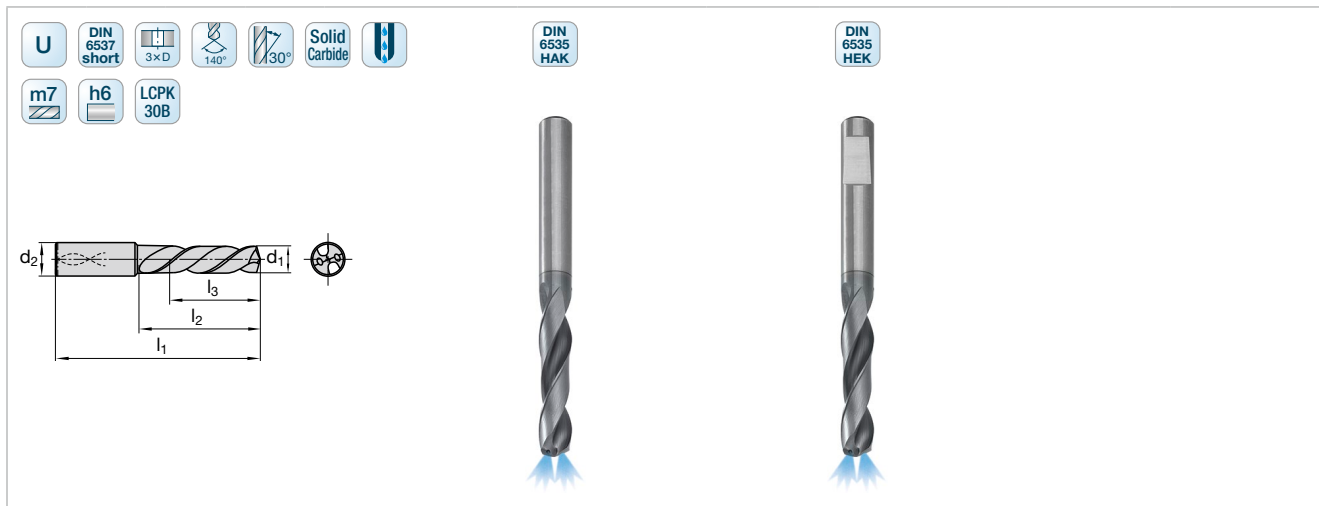
Katalog-Nr. Cat.-No.					3223C		3233C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
6,8	34	79	24	8	7115696	U0322.0680.HAK	7115857	U0322.0680.HEK	M 8 x 1,25; G 1/16	
6,9	34	79	24	8	7115697	U0322.0690.HAK	7115858	U0322.0690.HEK	UNF 5/16	
7	34	79	24	8	7115698	U0322.0700.HAK	7115859	U0322.0700.HEK	MF 8 x 1	
7,1	41	79	29	8	7115699	U0322.0710.HAK	7115860	U0322.0710.HEK		
7,2	41	79	29	8	7115700	U0322.0720.HAK	7115861	U0322.0720.HEK		
7,25	41	79	29	8	7115701	U0322.0725.HAK	7115862	U0322.0725.HEK	MF 8 x 0,75	UNC 5/16; G 1/16
7,3	41	79	29	8	7115702	U0322.0730.HAK	7115863	U0322.0730.HEK		
7,4	41	79	29	8	7115703	U0322.0740.HAK	7115864	U0322.0740.HEK		
7,45	41	79	29	8	7115704	U0322.0745.HAK	7115865	U0322.0745.HEK		M 8 x 1,25; UNF 5/16
7,5	41	79	29	8	7115705	U0322.0750.HAK	7115866	U0322.0750.HEK	MF 8 x 0,5	
7,55	41	79	29	8	7115706	U0322.0755.HAK	7115867	U0322.0755.HEK		MF 8 x 1
7,6	41	79	29	8	7115707	U0322.0760.HAK	7115868	U0322.0760.HEK		
7,7	41	79	29	8	7115708	U0322.0770.HAK	7115869	U0322.0770.HEK		
7,8	41	79	29	8	7115709	U0322.0780.HAK	7115870	U0322.0780.HEK	M 9 x 1,25	
7,9	41	79	29	8	7115710	U0322.0790.HAK	7115871	U0322.0790.HEK		
8	41	79	29	8	7115711	U0322.0800.HAK	7115872	U0322.0800.HEK	MF 9 x 1; UNC 3/8	
8,1	47	89	35	10	7115712	U0322.0810.HAK	7115873	U0322.0810.HEK		
8,2	47	89	35	10	7115713	U0322.0820.HAK	7115874	U0322.0820.HEK		
8,3	47	89	35	10	7115714	U0322.0830.HAK	7115875	U0322.0830.HEK	MF 9 x 0,75	
8,4	47	89	35	10	7115715	U0322.0840.HAK	7115876	U0322.0840.HEK		M 9 x 1,25
8,45	47	89	35	10	7115716	U0322.0845.HAK	7115877	U0322.0845.HEK		
8,5	47	89	35	10	7115717	U0322.0850.HAK	7115878	U0322.0850.HEK	M 10 x 1,5; UNF 3/8	
8,55	47	89	35	10	7115718	U0322.0855.HAK	7115879	U0322.0855.HEK		MF 9 x 1
8,6	47	89	35	10	7115719	U0322.0860.HAK	7115880	U0322.0860.HEK		
8,7	47	89	35	10	7115720	U0322.0870.HAK	7115881	U0322.0870.HEK		
8,75	47	89	35	10	7115721	U0322.0875.HAK	7115882	U0322.0875.HEK	MF 10 x 1,25	UNC 3/8

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
for HPF-Forming taps



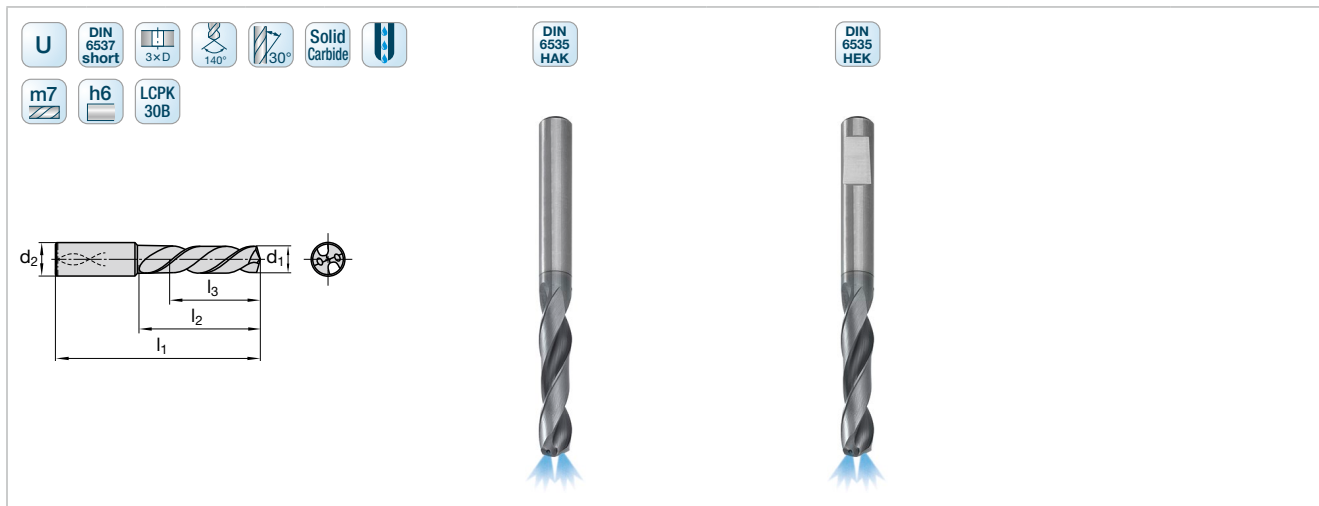


Katalog-Nr. Cat.-No.					3223C		3233C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
8,8	47	89	35	10	7115722	U0322.0880.HAK	7115883	U0322.0880.HEK	G 1/8	
8,9	47	89	35	10	7115723	U0322.0890.HAK	7115884	U0322.0890.HEK		
9	47	89	35	10	7115724	U0322.0900.HAK	7115885	U0322.0900.HEK	MF 10 x 1	UNF 3/8
9,1	47	89	35	10	7115725	U0322.0910.HAK	7115886	U0322.0910.HEK		
9,2	47	89	35	10	7115726	U0322.0920.HAK	7115887	U0322.0920.HEK		
9,25	47	89	35	10	7115727	U0322.0925.HAK	7115888	U0322.0925.HEK	MF 10 x 0,75	G 1/8
9,3	47	89	35	10	7115728	U0322.0930.HAK	7115889	U0322.0930.HEK		
9,35	47	89	35	10	7115729	U0322.0935.HAK	7115890	U0322.0935.HEK		M 10 x 1,5
9,4	47	89	35	10	7115730	U0322.0940.HAK	7115891	U0322.0940.HEK	UNC 7/16	MF 10 x 1,25
9,5	47	89	35	10	7115731	U0322.0950.HAK	7115892	U0322.0950.HEK	M 11 x 1,5	
9,55	47	89	35	10	7115732	U0322.0955.HAK	7115893	U0322.0955.HEK		MF 10 x 1
9,6	47	89	35	10	7115733	U0322.0960.HAK	7115894	U0322.0960.HEK		
9,7	47	89	35	10	7115734	U0322.0970.HAK	7115895	U0322.0970.HEK		MF 10 x 0,75
9,8	47	89	35	10	7115735	U0322.0980.HAK	7115896	U0322.0980.HEK		
9,9	47	89	35	10	7115736	U0322.0990.HAK	7115897	U0322.0990.HEK	UNF 7/16	
10	47	89	35	10	7115737	U0322.1000.HAK	7115898	U0322.1000.HEK	MF 11 x 1	
10,1	55	102	40	12	7115738	U0322.1010.HAK	7115899	U0322.1010.HEK		
10,2	55	102	40	12	7115739	U0322.1020.HAK	7115900	U0322.1020.HEK	M 12 x 1,75	UNC 7/16
10,3	55	102	40	12	7115740	U0322.1030.HAK	7115901	U0322.1030.HEK		
10,35	55	102	40	12	7115741	U0322.1035.HAK	7115902	U0322.1035.HEK		
10,4	55	102	40	12	7115742	U0322.1040.HAK	7115903	U0322.1040.HEK		
10,5	55	102	40	12	7115743	U0322.1050.HAK	7115904	U0322.1050.HEK	MF 12 x 1,5	UNF 7/16
10,55	55	102	40	12	7115744	U0322.1055.HAK	7115905	U0322.1055.HEK		MF 11 x 1
10,6	55	102	40	12	7115745	U0322.1060.HAK	7115906	U0322.1060.HEK		
10,7	55	102	40	12	7115746	U0322.1070.HAK	7115907	U0322.1070.HEK		
10,8	55	102	40	12	7115747	U0322.1080.HAK	7115908	U0322.1080.HEK	MF 12 x 1,25; UNC 1/2	
10,9	55	102	40	12	7115748	U0322.1090.HAK	7115909	U0322.1090.HEK		
11	55	102	40	12	7115749	U0322.1100.HAK	7115910	U0322.1100.HEK	MF 12 x 1	
11,1	55	102	40	12	7115750	U0322.1110.HAK	7115911	U0322.1110.HEK		
11,2	55	102	40	12	7115751	U0322.1120.HAK	7115912	U0322.1120.HEK		M 12 x 1,75

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
für HPF-Forming taps



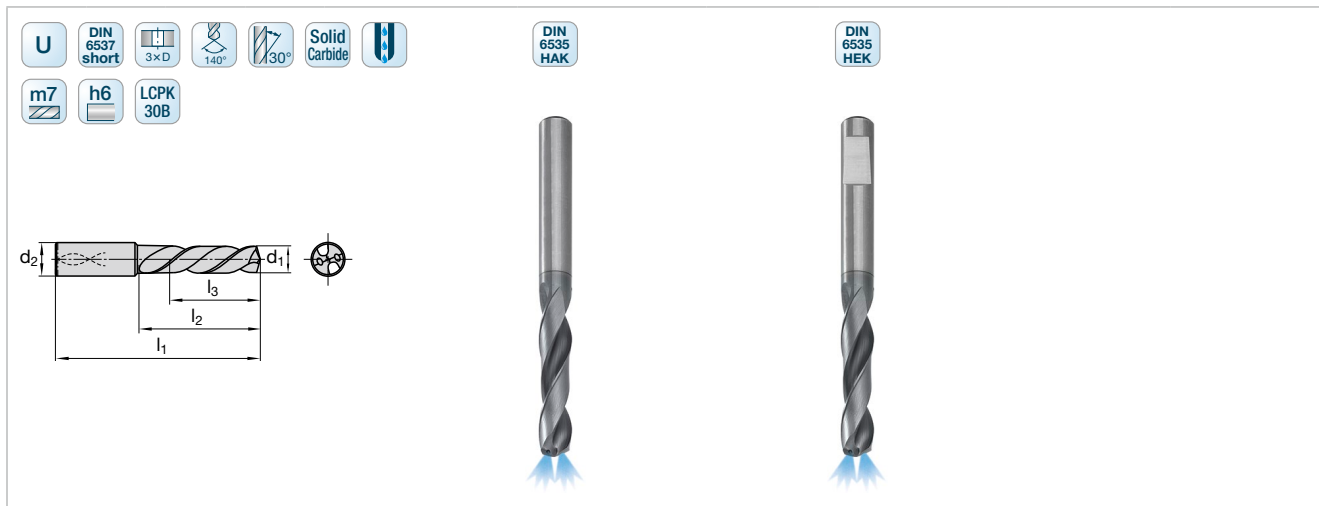
Katalog-Nr. Cat.-No.					3223C		3233C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
11,3	55	102	40	12	7115752	U0322.1130.HAK	7115913	U0322.1130.HEK		MF 12 x 1,5
11,4	55	102	40	12	7115753	U0322.1140.HAK	7115914	U0322.1140.HEK		MF 12 x 1,25
11,5	55	102	40	12	7115754	U0322.1150.HAK	7115915	U0322.1150.HEK	UNF 1/2	
11,55	55	102	40	12	7115755	U0322.1155.HAK	7115916	U0322.1155.HEK		MF 12 x 1
11,6	55	102	40	12	7115756	U0322.1160.HAK	7115917	U0322.1160.HEK		
11,7	55	102	40	12	7115757	U0322.1170.HAK	7115918	U0322.1170.HEK		UNC 1/2
11,8	55	102	40	12	7115758	U0322.1180.HAK	7115919	U0322.1180.HEK	G 1/4	
11,9	55	102	40	12	7115759	U0322.1190.HAK	7115920	U0322.1190.HEK		
12	55	102	40	12	7115760	U0322.1200.HAK	7115921	U0322.1200.HEK	M 14 x 2	
12,1	60	107	43	14	7115761	U0322.1210.HAK	7115922	U0322.1210.HEK		UNF 1/2
12,2	60	107	43	14	7115762	U0322.1220.HAK	7115923	U0322.1220.HEK	UNC 9/16	
12,5	60	107	43	14	7115763	U0322.1250.HAK	7115924	U0322.1250.HEK	MF 14 x 1,5	G 1/4
12,8	60	107	43	14	7115764	U0322.1280.HAK	7115925	U0322.1280.HEK	MF 14 x 1,25	
12,9	60	107	43	14	7115765	U0322.1290.HAK	7115926	U0322.1290.HEK	UNF 9/16	
13	60	107	43	14	7115766	U0322.1300.HAK	7115927	U0322.1300.HEK	MF 14 x 1	
13,1	60	107	43	14	7115767	U0322.1310.HAK	7115928	U0322.1310.HEK		M 14 x 2
13,2	60	107	43	14	7115768	U0322.1320.HAK	7115929	U0322.1320.HEK		UNC 9/16
13,3	60	107	43	14	7115769	U0322.1330.HAK	7115930	U0322.1330.HEK		MF 14 x 1,5
13,5	60	107	43	14	7115770	U0322.1350.HAK	7115931	U0322.1350.HEK	MF 15 x 1,5; UNC 5/8	
13,55	60	107	43	14	7115771	U0322.1355.HAK	7115932	U0322.1355.HEK		MF 14 x 1
13,6	60	107	43	14	7115772	U0322.1360.HAK	7115933	U0322.1360.HEK		UNF 9/16
13,8	60	107	43	14	7115773	U0322.1380.HAK	7115934	U0322.1380.HEK		
14	60	107	43	14	7115774	U0322.1400.HAK	7115935	U0322.1400.HEK	M 16 x 2; MF 15 x 1	
14,5	65	115	45	16	7115775	U0322.1450.HAK	7115936	U0322.1450.HEK	MF 16 x 1,5; UNF 5/8	
14,8	65	115	45	16	7115776	U0322.1480.HAK	7115937	U0322.1480.HEK		UNC 5/8
15	65	115	45	16	7115777	U0322.1500.HAK	7115938	U0322.1500.HEK	MF 16 x 1	
15,05	65	115	45	16	7115778	U0322.1505.HAK	7115939	U0322.1505.HEK		M 16 x 2
15,2	65	115	45	16	7115779	U0322.1520.HAK	7115940	U0322.1520.HEK		UNF 5/8

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
für HPF-Forming taps





Katalog-Nr. Cat.-No.					3223C		3233C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
15,3	65	115	45	16	7115780	U0322.1530.HAK	7115941	U0322.1530.HEK	G 3/8	MF 16 x 1,5
15,5	65	115	45	16	7115781	U0322.1550.HAK	7115942	U0322.1550.HEK	M 18 x 2,5	
15,55	65	115	45	16	7115782	U0322.1555.HAK	7115943	U0322.1555.HEK		MF 16 x 1
15,8	65	115	45	16	7115783	U0322.1580.HAK	7115944	U0322.1580.HEK		
16	65	115	45	16	7115784	U0322.1600.HAK	7115945	U0322.1600.HEK	MF 18 x 2	G 3/8
16,5	73	123	51	18	7115785	U0322.1650.HAK	7115946	U0322.1650.HEK	MF 18 x 1,5; UNC 3/4	
16,8	73	123	51	18	7115786	U0322.1680.HAK	7115947	U0322.1680.HEK		M 18 x 2,5
17	73	123	51	18	7115787	U0322.1700.HAK	7115948	U0322.1700.HEK	MF 18 x 1	
17,05	73	123	51	18	7115788	U0322.1705.HAK	7115949	U0322.1705.HEK		MF 18 x 2
17,3	73	123	51	18	7115789	U0322.1730.HAK	7115950	U0322.1730.HEK		MF 18 x 1,5
17,5	73	123	51	18	7115790	U0322.1750.HAK	7115951	U0322.1750.HEK	M 20 x 2,5; UNF 3/4	
17,55	73	123	51	18	7115791	U0322.1755.HAK	7115952	U0322.1755.HEK		MF 18 x 1
17,8	73	123	51	18	7115792	U0322.1780.HAK	7115953	U0322.1780.HEK		UNC 3/4
18	73	123	51	18	7115793	U0322.1800.HAK	7115954	U0322.1800.HEK	MF 20 x 2	
18,3	79	131	55	20	7115794	U0322.1830.HAK	7115955	U0322.1830.HEK		UNF 3/4
18,5	79	131	55	20	7115795	U0322.1850.HAK	7115956	U0322.1850.HEK	MF 20 x 1,5	
18,8	79	131	55	20	7115796	U0322.1880.HAK	7115957	U0322.1880.HEK		M 20 x 2,5
19	79	131	55	20	7115797	U0322.1900.HAK	7115958	U0322.1900.HEK	MF 20 x 1; G 1/2	
19,3	79	131	55	20	7115798	U0322.1930.HAK	7115959	U0322.1930.HEK		MF 20 x 1,5
19,5	79	131	55	20	7115799	U0322.1950.HAK	7115960	U0322.1950.HEK	M 22 x 2,5; UNC 7/8	
19,8	79	131	55	20	7115800	U0322.1980.HAK	7115961	U0322.1980.HEK		
20	79	131	55	20	7115801	U0322.2000.HAK	7115962	U0322.2000.HEK	MF 22 x 2	G 1/2

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
for HPF-Forming taps



Katalog-Nr. Cat.-No.					3225C		3235C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
2,5	18	58	13	6	7115963	U0522.0250.HAK	7116124	U0522.0250.HEK	M 3 x 0,5	
2,55	18	58	13	6	7115964	U0522.0255.HAK	7116125	U0522.0255.HEK		UNC Nr. 4
2,6	18	58	13	6	7115965	U0522.0260.HAK	7116126	U0522.0260.HEK	UNC Nr. 5	UNF Nr. 4
2,7	20	62	15	6	7115966	U0522.0270.HAK	7116127	U0522.0270.HEK	UNF Nr. 5	
2,8	20	62	15	6	7115967	U0522.0280.HAK	7116128	U0522.0280.HEK	UNC Nr. 6	M 3 x 0,5
2,9	20	62	15	6	7115968	U0522.0290.HAK	7116129	U0522.0290.HEK	M 3,5 x 0,6; UNF Nr. 6	UNC Nr. 5; UNF Nr. 5
3	28	66	23	6	7115969	U0522.0300.HAK	7116130	U0522.0300.HEK		
3,1	28	66	23	6	7115970	U0522.0310.HAK	7116131	U0522.0310.HEK		UNC Nr. 6
3,15	28	66	23	6	7115971	U0522.0315.HAK	7116132	U0522.0315.HEK	MF 3,5 x 0,35	
3,2	28	66	23	6	7115972	U0522.0320.HAK	7116133	U0522.0320.HEK		M 3,5 x 0,6; UNF Nr. 6
3,3	28	66	23	6	7115973	U0522.0330.HAK	7116134	U0522.0330.HEK	M 4 x 0,7	
3,4	28	66	23	6	7115974	U0522.0340.HAK	7116135	U0522.0340.HEK		
3,5	28	66	23	6	7115975	U0522.0350.HAK	7116136	U0522.0350.HEK	MF 4 x 0,5; UNF Nr. 8; UNC Nr. 8	
3,6	28	66	23	6	7115976	U0522.0360.HAK	7116137	U0522.0360.HEK		
3,65	28	66	23	6	7115977	U0522.0365.HAK	7116138	U0522.0365.HEK	MF 4 x 0,35	
3,7	28	66	23	6	7115978	U0522.0370.HAK	7116139	U0522.0370.HEK	M 4,5 x 0,75	M 4 x 0,7
3,75	28	66	23	6	7115979	U0522.0375.HAK	7116140	U0522.0375.HEK		
3,8	36	74	29	6	7115980	U0522.0380.HAK	7116141	U0522.0380.HEK		UNC Nr. 8
3,85	36	74	29	6	7115981	U0522.0385.HAK	7116142	U0522.0385.HEK		UNF Nr. 8
3,9	36	74	29	6	7115982	U0522.0390.HAK	7116143	U0522.0390.HEK	UNC Nr. 10	
4	36	74	29	6	7115983	U0522.0400.HAK	7116144	U0522.0400.HEK		
4,1	36	74	29	6	7115984	U0522.0410.HAK	7116145	U0522.0410.HEK	UNF Nr. 10	
4,2	36	74	29	6	7115985	U0522.0420.HAK	7116146	U0522.0420.HEK	M 5 x 0,8	
4,3	36	74	29	6	7115986	U0522.0430.HAK	7116147	U0522.0430.HEK		UNC Nr. 10
4,4	36	74	29	6	7115987	U0522.0440.HAK	7116148	U0522.0440.HEK		
4,45	36	74	29	6	7115988	U0522.0445.HAK	7116149	U0522.0445.HEK		UNF Nr. 10

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative





Katalog-Nr. Cat.-No.					3225C		3235C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
4,5	36	74	29	6	7115989	U0522.0450.HAK	7116150	U0522.0450.HEK	MF 5 x 0,5; UNC Nr. 12	
4,6	36	74	29	6	7115990	U0522.0460.HAK	7116151	U0522.0460.HEK	UNF Nr. 12	
4,65	36	74	29	6	7115991	U0522.0465.HAK	7116152	U0522.0465.HEK		M 5 x 0,8
4,7	36	74	29	6	7115992	U0522.0470.HAK	7116153	U0522.0470.HEK		
4,8	44	82	35	6	7115993	U0522.0480.HAK	7116154	U0522.0480.HEK		
4,9	44	82	35	6	7115994	U0522.0490.HAK	7116155	U0522.0490.HEK		
5	44	82	35	6	7115995	U0522.0500.HAK	7116156	U0522.0500.HEK	M 6 x 1	UNC Nr. 12
5,05	44	82	35	6	7115996	U0522.0505.HAK	7116157	U0522.0505.HEK		UNF Nr. 12
5,1	44	82	35	6	7115997	U0522.0510.HAK	7116158	U0522.0510.HEK	UNC 1/4	
5,2	44	82	35	6	7115998	U0522.0520.HAK	7116159	U0522.0520.HEK	MF 6 x 0,75	
5,3	44	82	35	6	7115999	U0522.0530.HAK	7116160	U0522.0530.HEK		
5,4	44	82	35	6	7116000	U0522.0540.HAK	7116161	U0522.0540.HEK		
5,5	44	82	35	6	7116001	U0522.0550.HAK	7116162	U0522.0550.HEK	MF 6 x 0,5; UNF 1/4	
5,55	44	82	35	6	7116002	U0522.0555.HAK	7116163	U0522.0555.HEK		M 6 x 1
5,6	44	82	35	6	7116003	U0522.0560.HAK	7116164	U0522.0560.HEK		
5,7	44	82	35	6	7116004	U0522.0570.HAK	7116165	U0522.0570.HEK		
5,75	44	82	35	6	7116005	U0522.0575.HAK	7116166	U0522.0575.HEK		UNC 1/4
5,8	44	82	35	6	7116006	U0522.0580.HAK	7116167	U0522.0580.HEK		
5,9	44	82	35	6	7116007	U0522.0590.HAK	7116168	U0522.0590.HEK		UNF 1/4
6	44	82	35	6	7116008	U0522.0600.HAK	7116169	U0522.0600.HEK	M 7 x 1	
6,1	53	91	43	8	7116009	U0522.0610.HAK	7116170	U0522.0610.HEK		
6,2	53	91	43	8	7116010	U0522.0620.HAK	7116171	U0522.0620.HEK		
6,25	53	91	43	8	7116011	U0522.0625.HAK	7116172	U0522.0625.HEK	MF 7 x 0,75	
6,3	53	91	43	8	7116012	U0522.0630.HAK	7116173	U0522.0630.HEK		
6,4	53	91	43	8	7116013	U0522.0640.HAK	7116174	U0522.0640.HEK		
6,5	53	91	43	8	7116014	U0522.0650.HAK	7116175	U0522.0650.HEK		
6,55	53	91	43	8	7116015	U0522.0655.HAK	7116176	U0522.0655.HEK		M 7 x 1

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative



Katalog-Nr. Cat.-No.					3225C		3235C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
6,6	53	91	43	8	7116016	U0522.0660.HAK	7116177	U0522.0660.HEK	UNC 5/16	
6,7	53	91	43	8	7116017	U0522.0670.HAK	7116178	U0522.0670.HEK		
6,8	53	91	43	8	7116018	U0522.0680.HAK	7116179	U0522.0680.HEK	M 8 x 1,25; G 1/16	
6,9	53	91	43	8	7116019	U0522.0690.HAK	7116180	U0522.0690.HEK	UNF 5/16	
7	53	91	43	8	7116020	U0522.0700.HAK	7116181	U0522.0700.HEK	MF 8 x 1	
7,1	53	91	43	8	7116021	U0522.0710.HAK	7116182	U0522.0710.HEK		
7,2	53	91	43	8	7116022	U0522.0720.HAK	7116183	U0522.0720.HEK		
7,25	53	91	43	8	7116023	U0522.0725.HAK	7116184	U0522.0725.HEK	MF 8 x 0,75	UNC 5/16; G 1/16
7,3	53	91	43	8	7116024	U0522.0730.HAK	7116185	U0522.0730.HEK		
7,4	53	91	43	8	7116025	U0522.0740.HAK	7116186	U0522.0740.HEK		
7,45	53	91	43	8	7116026	U0522.0745.HAK	7116187	U0522.0745.HEK		M 8 x 1,25; UNF 5/16
7,5	53	91	43	8	7116027	U0522.0750.HAK	7116188	U0522.0750.HEK	MF 8 x 0,5	
7,55	53	91	43	8	7116028	U0522.0755.HAK	7116189	U0522.0755.HEK		MF 8 x 1
7,6	53	91	43	8	7116029	U0522.0760.HAK	7116190	U0522.0760.HEK		
7,7	53	91	43	8	7116030	U0522.0770.HAK	7116191	U0522.0770.HEK		
7,8	53	91	43	8	7116031	U0522.0780.HAK	7116192	U0522.0780.HEK	M 9 x 1,25	
7,9	53	91	43	8	7116032	U0522.0790.HAK	7116193	U0522.0790.HEK		
8	53	91	43	8	7116033	U0522.0800.HAK	7116194	U0522.0800.HEK	MF 9 x 1; UNC 3/8	
8,1	61	103	49	10	7116034	U0522.0810.HAK	7116195	U0522.0810.HEK		
8,2	61	103	49	10	7116035	U0522.0820.HAK	7116196	U0522.0820.HEK		
8,3	61	103	49	10	7116036	U0522.0830.HAK	7116197	U0522.0830.HEK	MF 9 x 0,75	
8,4	61	103	49	10	7116037	U0522.0840.HAK	7116198	U0522.0840.HEK		M 9 x 1,25
8,45	61	103	49	10	7116038	U0522.0845.HAK	7116199	U0522.0845.HEK		
8,5	61	103	49	10	7116039	U0522.0850.HAK	7116200	U0522.0850.HEK	M 10 x 1,5; UNF 3/8	
8,55	61	103	49	10	7116040	U0522.0855.HAK	7116201	U0522.0855.HEK		MF 9 x 1
8,6	61	103	49	10	7116041	U0522.0860.HAK	7116202	U0522.0860.HEK		

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
for HPF-Forming taps





Katalog-Nr. Cat.-No.					3225C		3235C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewinde- bohren For taps	Für Gewinde- formen For forming taps
8,7	61	103	49	10	7116042	U0522.0870.HAK	7116203	U0522.0870.HEK		
8,75	61	103	49	10	7116043	U0522.0875.HAK	7116204	U0522.0875.HEK	MF 10 x 1,25	UNC 3/8
8,8	61	103	49	10	7116044	U0522.0880.HAK	7116205	U0522.0880.HEK	G 1/8	
8,9	61	103	49	10	7116045	U0522.0890.HAK	7116206	U0522.0890.HEK		
9	61	103	49	10	7116046	U0522.0900.HAK	7116207	U0522.0900.HEK	MF 10 x 1	UNF 3/8
9,1	61	103	49	10	7116047	U0522.0910.HAK	7116208	U0522.0910.HEK		
9,2	61	103	49	10	7116048	U0522.0920.HAK	7116209	U0522.0920.HEK		
9,25	61	103	49	10	7116049	U0522.0925.HAK	7116210	U0522.0925.HEK	MF 10 x 0,75	G 1/8
9,3	61	103	49	10	7116050	U0522.0930.HAK	7116211	U0522.0930.HEK		
9,35	61	103	49	10	7116051	U0522.0935.HAK	7116212	U0522.0935.HEK		M 10 x 1,5
9,4	61	103	49	10	7116052	U0522.0940.HAK	7116213	U0522.0940.HEK	UNC 7/16	MF 10 x 1,25
9,5	61	103	49	10	7116053	U0522.0950.HAK	7116214	U0522.0950.HEK	M 11 x 1,5	
9,55	61	103	49	10	7116054	U0522.0955.HAK	7116215	U0522.0955.HEK		MF 10 x 1
9,6	61	103	49	10	7116055	U0522.0960.HAK	7116216	U0522.0960.HEK		
9,7	61	103	49	10	7116056	U0522.0970.HAK	7116217	U0522.0970.HEK		MF 10 x 0,75
9,8	61	103	49	10	7116057	U0522.0980.HAK	7116218	U0522.0980.HEK		
9,9	61	103	49	10	7116058	U0522.0990.HAK	7116219	U0522.0990.HEK	UNF 7/16	
10	61	103	49	10	7116059	U0522.1000.HAK	7116220	U0522.1000.HEK	MF 11 x 1	
10,1	71	118	56	12	7116060	U0522.1010.HAK	7116221	U0522.1010.HEK		
10,2	71	118	56	12	7116061	U0522.1020.HAK	7116222	U0522.1020.HEK	M 12 x 1,75	UNC 7/16
10,3	71	118	56	12	7116062	U0522.1030.HAK	7116223	U0522.1030.HEK		
10,35	71	118	56	12	7116063	U0522.1035.HAK	7116224	U0522.1035.HEK		
10,4	71	118	56	12	7116064	U0522.1040.HAK	7116225	U0522.1040.HEK		
10,5	71	118	56	12	7116065	U0522.1050.HAK	7116226	U0522.1050.HEK	MF 12 x 1,5	UNF 7/16
10,55	71	118	56	12	7116066	U0522.1055.HAK	7116227	U0522.1055.HEK		MF 11 x 1
10,6	71	118	56	12	7116067	U0522.1060.HAK	7116228	U0522.1060.HEK		
10,7	71	118	56	12	7116068	U0522.1070.HAK	7116229	U0522.1070.HEK		
10,8	71	118	56	12	7116069	U0522.1080.HAK	7116230	U0522.1080.HEK	MF 12 x 1,25; UNC 1/2	
10,9	71	118	56	12	7116070	U0522.1090.HAK	7116231	U0522.1090.HEK		
11	71	118	56	12	7116071	U0522.1100.HAK	7116232	U0522.1100.HEK	MF 12 x 1	

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
für HPF-Forming taps



Katalog-Nr. Cat.-No.					3225C		3235C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
11,1	71	118	56	12	7116072	U0522.1110.HAK	7116233	U0522.1110.HEK		
11,2	71	118	56	12	7116073	U0522.1120.HAK	7116234	U0522.1120.HEK		M 12 x 1,75
11,3	71	118	56	12	7116074	U0522.1130.HAK	7116235	U0522.1130.HEK		MF 12 x 1,5
11,4	71	118	56	12	7116075	U0522.1140.HAK	7116236	U0522.1140.HEK		MF 12 x 1,25
11,5	71	118	56	12	7116076	U0522.1150.HAK	7116237	U0522.1150.HEK	UNF 1/2	
11,55	71	118	56	12	7116077	U0522.1155.HAK	7116238	U0522.1155.HEK		MF 12 x 1
11,6	71	118	56	12	7116078	U0522.1160.HAK	7116239	U0522.1160.HEK		
11,7	71	118	56	12	7116079	U0522.1170.HAK	7116240	U0522.1170.HEK		UNC 1/2
11,8	71	118	56	12	7116080	U0522.1180.HAK	7116241	U0522.1180.HEK	G 1/4	
11,9	71	118	56	12	7116081	U0522.1190.HAK	7116242	U0522.1190.HEK		
12	71	118	56	12	7116082	U0522.1200.HAK	7116243	U0522.1200.HEK	M 14 x 2	
12,1	77	124	60	14	7116083	U0522.1210.HAK	7116244	U0522.1210.HEK		UNF 1/2
12,2	77	124	60	14	7116084	U0522.1220.HAK	7116245	U0522.1220.HEK	UNC 9/16	
12,5	77	124	60	14	7116085	U0522.1250.HAK	7116246	U0522.1250.HEK	MF 14 x 1,5	G 1/4
12,8	77	124	60	14	7116086	U0522.1280.HAK	7116247	U0522.1280.HEK	MF 14 x 1,25	
12,9	77	124	60	14	7116087	U0522.1290.HAK	7116248	U0522.1290.HEK	UNF 9/16	
13	77	124	60	14	7116088	U0522.1300.HAK	7116249	U0522.1300.HEK	MF 14 x 1	
13,1	77	124	60	14	7116089	U0522.1310.HAK	7116250	U0522.1310.HEK		M 14 x 2
13,2	77	124	60	14	7116090	U0522.1320.HAK	7116251	U0522.1320.HEK		UNC 9/16
13,3	77	124	60	14	7116091	U0522.1330.HAK	7116252	U0522.1330.HEK		MF 14 x 1,5
13,5	77	124	60	14	7116092	U0522.1350.HAK	7116253	U0522.1350.HEK	MF 15 x 1,5; UNC 5/8	
13,55	77	124	60	14	7116093	U0522.1355.HAK	7116254	U0522.1355.HEK		MF 14 x 1
13,6	77	124	60	14	7116094	U0522.1360.HAK	7116255	U0522.1360.HEK		UNF 9/16
13,8	77	124	60	14	7116095	U0522.1380.HAK	7116256	U0522.1380.HEK		
14	77	124	60	14	7116096	U0522.1400.HAK	7116257	U0522.1400.HEK	M 16 x 2; MF 15 x 1	
14,5	83	133	63	16	7116097	U0522.1450.HAK	7116258	U0522.1450.HEK	MF 16 x 1,5; UNF 5/8	
14,8	83	133	63	16	7116098	U0522.1480.HAK	7116259	U0522.1480.HEK		UNC 5/8
15	83	133	63	16	7116099	U0522.1500.HAK	7116260	U0522.1500.HEK	MF 16 x 1	

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
für HPF-Forming taps



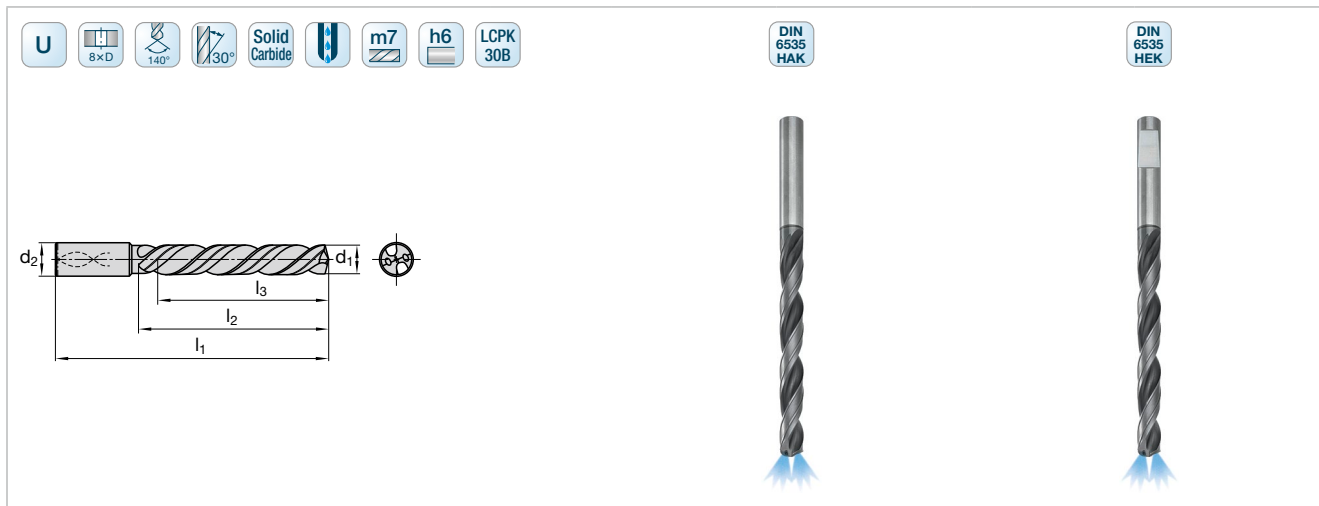


Katalog-Nr. Cat.-No.					3225C		3235C			
P					■		■			
M					□		□			
K					■		■			
N										
S										
H										
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	Für Gewindebohren For taps	Für Gewindeformen For forming taps
15,05	83	133	63	16	7116100	U0522.1505.HAK	7116261	U0522.1505.HEK		MF 16 x 2
15,2	83	133	63	16	7116101	U0522.1520.HAK	7116262	U0522.1520.HEK		UNF 5/8
15,3	83	133	63	16	7116102	U0522.1530.HAK	7116263	U0522.1530.HEK	G 3/8	MF 16 x 1,5
15,5	83	133	63	16	7116103	U0522.1550.HAK	7116264	U0522.1550.HEK	M 18 x 2,5	
15,55	83	133	63	16	7116104	U0522.1555.HAK	7116265	U0522.1555.HEK		MF 16 x 1
15,8	83	133	63	16	7116105	U0522.1580.HAK	7116266	U0522.1580.HEK		
16	83	133	63	16	7116106	U0522.1600.HAK	7116267	U0522.1600.HEK	MF 18 x 2	G 3/8
16,5	93	143	71	18	7116107	U0522.1650.HAK	7116268	U0522.1650.HEK	MF 18 x 1,5; UNC 3/4	
16,8	93	143	71	18	7116108	U0522.1680.HAK	7116269	U0522.1680.HEK		M 18 x 2,5
17	93	143	71	18	7116109	U0522.1700.HAK	7116270	U0522.1700.HEK	MF 18 x 1	
17,05	93	143	71	18	7116110	U0522.1705.HAK	7116271	U0522.1705.HEK		MF 18 x 2
17,3	93	143	71	18	7116111	U0522.1730.HAK	7116272	U0522.1730.HEK		MF 18 x 1,5
17,5	93	143	71	18	7116112	U0522.1750.HAK	7116273	U0522.1750.HEK	M 20 x 2,5; UNF 3/4	
17,55	93	143	71	18	7116113	U0522.1755.HAK	7116274	U0522.1755.HEK		MF 18 x 1
17,8	93	143	71	18	7116114	U0522.1780.HAK	7116275	U0522.1780.HEK		UNC 3/4
18	93	143	71	18	7116115	U0522.1800.HAK	7116276	U0522.1800.HEK	MF 20 x 2	
18,3	101	153	77	20	7116116	U0522.1830.HAK	7116277	U0522.1830.HEK		UNF 3/4
18,5	101	153	77	20	7116117	U0522.1850.HAK	7116278	U0522.1850.HEK	MF 20 x 1,5	
18,8	101	153	77	20	7116118	U0522.1880.HAK	7116279	U0522.1880.HEK		M 20 x 2,5
19	101	153	77	20	7116119	U0522.1900.HAK	7116280	U0522.1900.HEK	MF 20 x 1; G 1/2	
19,3	101	153	77	20	7116120	U0522.1930.HAK	7116281	U0522.1930.HEK		MF 20 x 1,5
19,5	101	153	77	20	7116121	U0522.1950.HAK	7116282	U0522.1950.HEK	M 22 x 2,5; UNC 7/8	
19,8	101	153	77	20	7116122	U0522.1980.HAK	7116283	U0522.1980.HEK		
20	101	153	77	20	7116123	U0522.2000.HAK	7116284	U0522.2000.HEK	MF 22 x 2	G 1/2

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

■ für HPF-Gewindeformer
für HPF-Forming taps

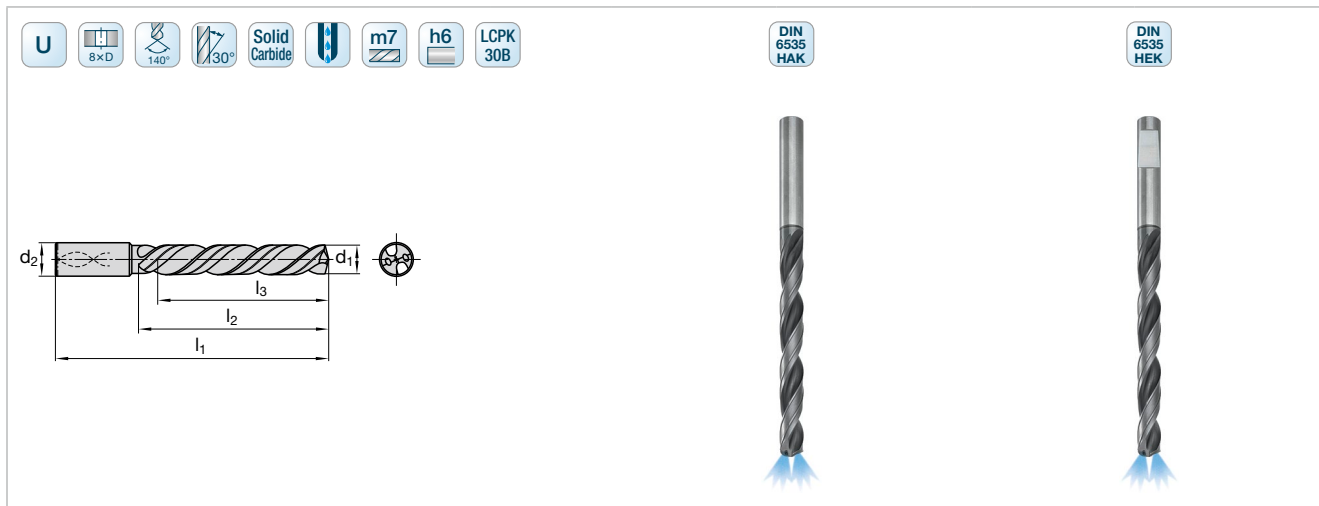


Katalog-Nr. Cat.-No.					3228C		3238C	
P					■		■	
M					□		□	
K					■		■	
N								
S								
H								
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
3	34	72	29	6	7116297	U0824.0300.HAK	7116399	U0824.0300.HEK
3,1	34	72	29	6	7116298	U0824.0310.HAK	7116400	U0824.0310.HEK
3,2	34	72	29	6	7116299	U0824.0320.HAK	7116401	U0824.0320.HEK
3,3	34	72	29	6	7116300	U0824.0330.HAK	7116402	U0824.0330.HEK
3,4	34	72	29	6	7116301	U0824.0340.HAK	7116403	U0824.0340.HEK
3,5	34	72	29	6	7116302	U0824.0350.HAK	7116404	U0824.0350.HEK
3,6	34	72	29	6	7116303	U0824.0360.HAK	7116405	U0824.0360.HEK
3,7	34	72	29	6	7116304	U0824.0370.HAK	7116406	U0824.0370.HEK
3,8	43	81	36	6	7116305	U0824.0380.HAK	7116407	U0824.0380.HEK
3,9	43	81	36	6	7116306	U0824.0390.HAK	7116408	U0824.0390.HEK
4	43	81	36	6	7116307	U0824.0400.HAK	7116409	U0824.0400.HEK
4,1	43	81	36	6	7116308	U0824.0410.HAK	7116410	U0824.0410.HEK
4,2	43	81	36	6	7116309	U0824.0420.HAK	7116411	U0824.0420.HEK
4,3	43	81	36	6	7116310	U0824.0430.HAK	7116412	U0824.0430.HEK
4,4	43	81	36	6	7116311	U0824.0440.HAK	7116413	U0824.0440.HEK
4,5	43	81	36	6	7116312	U0824.0450.HAK	7116414	U0824.0450.HEK
4,6	43	81	36	6	7116313	U0824.0460.HAK	7116415	U0824.0460.HEK
4,7	43	81	36	6	7116314	U0824.0470.HAK	7116416	U0824.0470.HEK
4,8	57	95	48	6	7116315	U0824.0480.HAK	7116417	U0824.0480.HEK
4,9	57	95	48	6	7116316	U0824.0490.HAK	7116418	U0824.0490.HEK
5	57	95	48	6	7116317	U0824.0500.HAK	7116419	U0824.0500.HEK
5,1	57	95	48	6	7116318	U0824.0510.HAK	7116420	U0824.0510.HEK
5,2	57	95	48	6	7116319	U0824.0520.HAK	7116421	U0824.0520.HEK
5,3	57	95	48	6	7116320	U0824.0530.HAK	7116422	U0824.0530.HEK
5,4	57	95	48	6	7116321	U0824.0540.HAK	7116423	U0824.0540.HEK
5,5	57	95	48	6	7116322	U0824.0550.HAK	7116424	U0824.0550.HEK
5,6	57	95	48	6	7116323	U0824.0560.HAK	7116425	U0824.0560.HEK
5,7	57	95	48	6	7116324	U0824.0570.HAK	7116426	U0824.0570.HEK
5,8	57	95	48	6	7116325	U0824.0580.HAK	7116427	U0824.0580.HEK
5,9	57	95	48	6	7116326	U0824.0590.HAK	7116428	U0824.0590.HEK
6	57	95	48	6	7116327	U0824.0600.HAK	7116429	U0824.0600.HEK
6,1	76	114	64	8	7116328	U0824.0610.HAK	7116430	U0824.0610.HEK
6,2	76	114	64	8	7116329	U0824.0620.HAK	7116431	U0824.0620.HEK
6,3	76	114	64	8	7116330	U0824.0630.HAK	7116432	U0824.0630.HEK

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative





Katalog-Nr. Cat.-No.					3228C		3238C	
P					■		■	
M					□		□	
K					■		■	
N								
S								
H								
d ₁	l ₂	l ₁	l ₃	d ₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
6,4	76	114	64	8	7116331	U0824.0640.HAK	7116433	U0824.0640.HEK
6,5	76	114	64	8	7116332	U0824.0650.HAK	7116434	U0824.0650.HEK
6,6	76	114	64	8	7116333	U0824.0660.HAK	7116435	U0824.0660.HEK
6,7	76	114	64	8	7116334	U0824.0670.HAK	7116436	U0824.0670.HEK
6,8	76	114	64	8	7116335	U0824.0680.HAK	7116437	U0824.0680.HEK
6,9	76	114	64	8	7116336	U0824.0690.HAK	7116438	U0824.0690.HEK
7	76	114	64	8	7116337	U0824.0700.HAK	7116439	U0824.0700.HEK
7,1	76	114	64	8	7116338	U0824.0710.HAK	7116440	U0824.0710.HEK
7,2	76	114	64	8	7116339	U0824.0720.HAK	7116441	U0824.0720.HEK
7,3	76	114	64	8	7116340	U0824.0730.HAK	7116442	U0824.0730.HEK
7,4	76	114	64	8	7116341	U0824.0740.HAK	7116443	U0824.0740.HEK
7,5	76	114	64	8	7116342	U0824.0750.HAK	7116444	U0824.0750.HEK
7,6	76	114	64	8	7116343	U0824.0760.HAK	7116445	U0824.0760.HEK
7,7	76	114	64	8	7116344	U0824.0770.HAK	7116446	U0824.0770.HEK
7,8	76	114	64	8	7116345	U0824.0780.HAK	7116447	U0824.0780.HEK
7,9	76	114	64	8	7116346	U0824.0790.HAK	7116448	U0824.0790.HEK
8	76	114	64	8	7116347	U0824.0800.HAK	7116449	U0824.0800.HEK
8,1	95	142	80	10	7116348	U0824.0810.HAK	7116450	U0824.0810.HEK
8,2	95	142	80	10	7116349	U0824.0820.HAK	7116451	U0824.0820.HEK
8,3	95	142	80	10	7116350	U0824.0830.HAK	7116452	U0824.0830.HEK
8,4	95	142	80	10	7116351	U0824.0840.HAK	7116453	U0824.0840.HEK
8,5	95	142	80	10	7116352	U0824.0850.HAK	7116454	U0824.0850.HEK
8,6	95	142	80	10	7116353	U0824.0860.HAK	7116455	U0824.0860.HEK
8,7	95	142	80	10	7116354	U0824.0870.HAK	7116456	U0824.0870.HEK
8,8	95	142	80	10	7116355	U0824.0880.HAK	7116457	U0824.0880.HEK
8,9	95	142	80	10	7116356	U0824.0890.HAK	7116458	U0824.0890.HEK
9	95	142	80	10	7116357	U0824.0900.HAK	7116459	U0824.0900.HEK
9,1	95	142	80	10	7116358	U0824.0910.HAK	7116460	U0824.0910.HEK
9,2	95	142	80	10	7116359	U0824.0920.HAK	7116461	U0824.0920.HEK
9,3	95	142	80	10	7116360	U0824.0930.HAK	7116462	U0824.0930.HEK
9,4	95	142	80	10	7116361	U0824.0940.HAK	7116463	U0824.0940.HEK
9,5	95	142	80	10	7116362	U0824.0950.HAK	7116464	U0824.0950.HEK
9,6	95	142	80	10	7116363	U0824.0960.HAK	7116465	U0824.0960.HEK
9,7	95	142	80	10	7116364	U0824.0970.HAK	7116466	U0824.0970.HEK

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

					DIN 6535 HAK		DIN 6535 HEK	
Katalog-Nr. Cat.-No.					3228C		3238C	
P					■		■	
M					□		□	
K					■		■	
N								
S								
H								
d₁	l₂	l₁	l₃	d₂	Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
9,8	95	142	80	10	7116365	U0824.0980.HAK	7116467	U0824.0980.HEK
9,9	95	142	80	10	7116366	U0824.0990.HAK	7116468	U0824.0990.HEK
10	95	142	80	10	7116367	U0824.1000.HAK	7116469	U0824.1000.HEK
10,2	114	162	96	12	7116368	U0824.1020.HAK	7116470	U0824.1020.HEK
10,5	114	162	96	12	7116369	U0824.1050.HAK	7116471	U0824.1050.HEK
10,8	114	162	96	12	7116370	U0824.1080.HAK	7116472	U0824.1080.HEK
11	114	162	96	12	7116371	U0824.1100.HAK	7116473	U0824.1100.HEK
11,5	114	162	96	12	7116372	U0824.1150.HAK	7116474	U0824.1150.HEK
11,8	114	162	96	12	7116373	U0824.1180.HAK	7116475	U0824.1180.HEK
12	114	162	96	12	7116374	U0824.1200.HAK	7116476	U0824.1200.HEK
12,5	133	178	112	14	7116375	U0824.1250.HAK	7116477	U0824.1250.HEK
12,8	133	178	112	14	7116376	U0824.1280.HAK	7116478	U0824.1280.HEK
13	133	178	112	14	7116377	U0824.1300.HAK	7116479	U0824.1300.HEK
13,5	133	178	112	14	7116378	U0824.1350.HAK	7116480	U0824.1350.HEK
13,8	133	178	112	14	7116379	U0824.1380.HAK	7116481	U0824.1380.HEK
14	133	178	112	14	7116380	U0824.1400.HAK	7116482	U0824.1400.HEK
14,5	152	203	128	16	7116381	U0824.1450.HAK	7116483	U0824.1450.HEK
14,8	152	203	128	16	7116382	U0824.1480.HAK	7116484	U0824.1480.HEK
15	152	203	128	16	7116383	U0824.1500.HAK	7116485	U0824.1500.HEK
15,5	152	203	128	16	7116384	U0824.1550.HAK	7116486	U0824.1550.HEK
15,8	152	203	128	16	7116385	U0824.1580.HAK	7116487	U0824.1580.HEK
16	152	203	128	16	7116386	U0824.1600.HAK	7116488	U0824.1600.HEK
16,5	171	222	144	18	7116387	U0824.1650.HAK	7116489	U0824.1650.HEK
16,8	171	222	144	18	7116388	U0824.1680.HAK	7116490	U0824.1680.HEK
17	171	222	144	18	7116389	U0824.1700.HAK	7116491	U0824.1700.HEK
17,5	171	222	144	18	7116390	U0824.1750.HAK	7116492	U0824.1750.HEK
17,8	171	222	144	18	7116391	U0824.1780.HAK	7116493	U0824.1780.HEK
18	171	222	144	18	7116392	U0824.1800.HAK	7116494	U0824.1800.HEK
18,5	190	243	160	20	7116393	U0824.1850.HAK	7116495	U0824.1850.HEK
18,8	190	243	160	20	7116394	U0824.1880.HAK	7116496	U0824.1880.HEK
19	190	243	160	20	7116395	U0824.1900.HAK	7116497	U0824.1900.HEK
19,5	190	243	160	20	7116396	U0824.1950.HAK	7116498	U0824.1950.HEK
19,8	190	243	160	20	7116397	U0824.1980.HAK	7116499	U0824.1980.HEK
20	190	243	160	20	7116398	U0824.2000.HAK	7116500	U0824.2000.HEK

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 18
Cutting data recommendations see page 18

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

	Werkstoff Material	Werkstoff- Nr. Material No.	DIN Bezeichnung DIN Description	R _m /UTS (N/mm ²)	Schnitt- geschwin- digkeit Cutting speed v _c (m/min)	Bohrerdurchmesser Drill diameter (mm)								
						Vorschub pro Umdrehung Feed per revolution f (mm/U)								
						Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
P	Unlegierter Baustahl Plain carbon steel	1.0037	St 37	300–500	100–120	0,14	0,18	0,22	0,28	0,32	0,36	0,38	0,42	0,45
		1.0044 1.0038	St 44 R St 37-2											
	Automatenstahl Free cutting steel	1.0052	St 52	500–700	80–110	0,12	0,15	0,2	0,25	0,3	0,34	0,38	0,42	0,45
		1.0070	St 70											
	Baustahl Structural steel	1.0711	9 S 20	360–550	100–120	0,12	0,15	0,2	0,25	0,3	0,34	0,38	0,42	0,45
		1.0715	9 SMn 28											
	Vergütungsstahl, mittelfest Heat-treatable steel, medium strength	1.0727	45 S 20	600–800										
		1.0728	60 S 20											
	Baustahl Structural steel	1.1191	C 45E	500–950	80–100	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,34	0,38	0,42	0,45
		1.1221	C 60E											
	Vergütungsstahl, hochfest Heat-treatable steel, high strength	1.7219	26 CrMo 4	500–950	75–90	0,1	0,15	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,42
		1.7225 1.2241	42 CrMo 4 50 CrV 4											
M	Stahlguss Cast steel	1.0416	GS 40	250–280 HB	70–85	0,1	0,15	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,42
		1.7220	GS 34CrMo 4											
K	Einsatzstahl Case hardening steel	1.2162	21 MnCr 5	210–250 HB	75–90	0,1	0,15	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,42
		1.2764 1.7131	X 19NiCrMo 4 16 MnCr 5											
K	Vergütungsstahl, hochfest Heat-treatable steel, high strength	1.7225	42 CrMo 4	280–350 HB	60–80	0,08	0,12	0,16	0,2	0,24	0,26	0,3	0,32	0,35
		1.6580	30 CrNiMo 8											
K	Nitrierstahl, vergütet Nitriding steel	1.8504	34 CrAl 6	230–300 HB	50–75	0,08	0,12	0,16	0,2	0,24	0,26	0,3	0,32	0,35
		1.8550 1.8519	34 CrAlNi7 31 CrMoV9											
K	Werkzeugstahl Tool steel	1.2080	X 210Cr12	240–350 HB	45–65	0,08	0,12	0,16	0,2	0,24	0,26	0,3	0,32	0,35
		1.2312 1.2379	40 CrMnMoS 8.6 X 155 CrVMo 12 1											
M	Rost- und säurebestän- diger Stahl, austenitisch Stainless steel, austenitic	1.4301	X5CrNi18-10	500–950	30–60	0,08	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,26	0,3	0,32
M	Martensitaushärtbarer Stahl Maraging steel	1.4024	X15Cr13	500–950	30–60	0,08	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,26	0,3	0,32
K	Grauguss mit Lamellengraphit Grey cast iron with flake graphite	EN-JL-1040 (0.6025)	EN-GJL-250 (GG25)	120–260 HB	100–130	0,14	0,2	0,25	0,3	0,34	0,38	0,42	0,46	0,5
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular-graphite cast iron	EN-JS-1030 (0.7040)	EN-GJS-400 (GGG40)	135–180 HB	90–120	0,12	0,18	0,25	0,3	0,34	0,38	0,42	0,46	0,5
		EN-JS-1060 (0.7060)	EN-GJS-600 (GGG60)	190–270 HB	70–90	0,12	0,16	0,25	0,3	0,34	0,38	0,4	0,42	0,45
	Temperguss Malleable cast iron	EN-JM-1160 (0.8155)	EN-GJMB-550-4 (GTS55)	150–280 HB	70–100	0,12	0,16	0,25	0,3	0,34	0,38	0,4	0,42	0,45

Die angegebenen Schnittwerte sind Startwerte und müssen auf die vorhandenen Bedingungen abgestimmt werden.
The cutting data indicated are starting values and must be adjusted to the prevailing conditions.

Anfrageformular Inquiry form

Datum
Date

Firma
Company

Kd.-Nr.
Customer No.

Name
Name

Strasse
Street

PLZ/Ort
Post Code/City

E-Mail



Sonderbohrer Special drill

Formular ausfüllen und senden an: Please send your inquiry to: [lmt.de@lmt-tools.com](mailto:lmtools@lmt.de)

Bohrungseigenschaften Drilling performance

Bohrungsdurchmesser:
Drilling diameter:

Bohrungstoleranz:
Drilling tolerance:

Bohrungstiefe (mm):
Drilling depth (mm):

Bohrungstyp Type of hole:

- ☐ Sackbohrung ☐ Durchgangsbohrung
☐ Blind hole ☐ Through hole



- ☐ vertikal vertical
☐ horizontal horizontal

Werkstück Work piece

Werkstoff:
Material:

Werkstoffnummer:
Material designation:

Härte (HB, HRC etc.):
Hardness (HB, HRC etc.):

Festigkeit (R_m) N/mm²:
Strength (R_m) N/mm²:

Maschinendaten Machine data

Hersteller:
Manufacturer:

Typ:
Type:

Antriebsleistung (kW):
Drive power (kW):

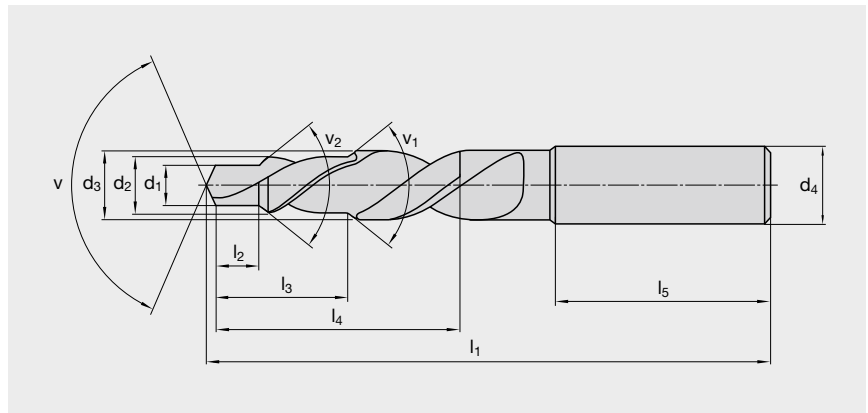
Spannung Werkzeug Clamping tool

Kühlschmierstoff:
Coolant lubricant:

- ☐ Öl Oil
☐ Emulsion Emulsion %
☐ MMS
☐ Druckluft Air pressure
☐ Sonstige Other:

Kühlschmierstoffzuführung:
Coolant supply:

- ☐ external
☐ internal
☐ radial
☐ axial



Maße Dimensions

Ø (d₁):

Ø (d₁):

Ø (d₂):

Ø (d₂):

Ø (d₃):

Ø (d₃):

Schaft-Ø (d₄):

Shank-Ø (d₄):

Gesamtlänge (l₁):

Total length (l₁):

Stufenlänge (l₂):

Step length (l₂):

Stufenlänge (l₃):

Step length (l₃):

Stufenlänge (l₄):

Step length (l₄):

Schaftlänge (l₅):

Shank length (l₅):

Spitzenwinkel (v):

Point angle (v):

Fasenwinkel (v₁):

Chamfer angle (v₁):

Fasenwinkel (v₂):

Chamfer angle (v₂):

Anzahl der Schneiden:

Number of cutting edges:

☐ 2

☐ 3

Drallwinkel rechts (λ):

Right helix angle (λ):

Drallwinkel links (λ):

Left helix angle (λ):

Schnitttrichtung Cutting direction

- ☐ rechts right hand
☐ links left hand

Beschichtung Coating

- ☐ ja yes
☐ nein no

Werkstoff Material

- ☐ HSS-E
☐ HSS-E PM
☐ VHM Solid carbide

Schaftart Type of shank

- ☐ HA DIN 6535
☐ HE DIN 6535

Stückzahl Quantity

Mindestmenge:
Minimum quantity:

Jahresbedarf:
Yearly requirement:

Bemerkungen:
Notes:

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Strasse 84
73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
[lmt.de@lmt-tools.com](mailto:lmtools@lmt.de)
www.lmt-tools.com

Brasilien / Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Alameda Caiapós, 693
Centro Empresarial
Tamboré
06460-110 – Barueri
São Paulo
Telefon +55 11 55460755
Telefax +55 11 55460476
lmtvendas@lmt.com.br

China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52128866
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com

Deutschland / Germany

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Strasse 84
73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
lmt.de@lmt-tools.com

Frankreich / France

LMT Belin France S.A.S.
Lieu dit „Les Cizes“
01590 Lavancia
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
lmt.fr@lmt-tools.com

Großbritannien und Irland /

United Kingdom

LMT UK Ltd.
5 Elm Court
Copse Drive
Meriden
CV5 9RG
Telefon +44 1676 523440
Telefax +44 1676 525379
lmt.uk@lmt-tools.com

Indien / India

LMT (India) Private Limited
Old No. 14, New No. 29,
IInd Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai – 600 020
Telefon +91 44 24405136/137
+91 44 42337701/03
Telefax +91 42337704
lmt.in@lmt-tools.com

Italien / Italy

LMT Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Telefon +39 02 2694971
Telefax +39 02 21872456
lmt.it@lmt-italy.it

Kanada / Canada

LMT USA Inc.
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
Telefon +1 847 6933270
Telefax +1 847 6933271
lmt.us@lmt-tools.com

Korea

LMT Korea Co. Ltd.
Room #1212, Anyang Trade
Center
1107 Bisan-Dong, Dongan-Gu,
Anyang-Si,
Gyeonggi-Do, 431-817,
South Korea
Telefon +82 31 3848600
Telefax +82 31 3842121
lmt.kr@lmt-tools.com

Mexiko / Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Ave. Acueducto No. 15
Parque Industrial
Bernardo Quintana
76246 El Marqués, Querétaro
Telefon +52 442 2215706
Telefax +52 442 2215555
info@lmt.com.mx

Österreich / Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk-VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300793
info@boehlerit.com

Polen / Poland

LMT Boehlerit Polska Sp. z o.o.
Nickel BioCentrum
Zlotniki, ul. Krzemowa 1
62-002 Suchy Las
Telefon +48 61 6593800
Telefax +48 61 6232014
lmt@lmt-polska.pl

Russland / Russia

LLC LMT Tools
Serebryanicheskaya nab., 27
109028 Moscow
Telefon +7 495 2807352
Telefax +7 495 2807352
info@lmt-russia.ru

Singapur / Singapore

LMT Asia PTE LTD.
1 Clementi Loop 04-01
Clementi West District Park
Singapur 12 9808
Telefon +65 64 624214
Telefax +65 64 624215
lmtasia@hotmail.com

Spanien und Portugal /

Spain and Portugal

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona
Telefon +34 93 7507907
Telefax +34 93 7507925
lmt.es@lmt-tools.com

Tschechische Republik

und Slowakei /

Czech Republic and Slovakia

LMT Czech Republic s.r.o.
Dusikova 3
63800 Brno-Lesná
Telefon +420 548 218722
Telefax +420 548 218723
lmt.fette@iol.cz

Türkei / Turkey

BÖHLER Sert Maden
ve Takim Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Ankara Asfaltı Üzeri No. 22,
Kartal 34873
Istanbul
Telefon +90 216 306 65 70
Telefax +90 216 306 65 74
bohler@bohler.com.tr

Ungarn / Hungary

LMT-Boehlerit Kft
Kis-Duna U. 6
2030 Erd
Po Box # 2036 Erdliget Pf. 32
Telefon +36 23 521910
Telefax +36 23 521919
lmt.hu@lmt-tools.com

USA

LMT USA Inc.
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
Telefon +1 847 6933270
Telefax +1 847 6933271
lmt.us@lmt-tools.com

LMT Belin France S.A.S.

Lieu dit „Les Cizes“
01590 Lavancia
Frankreich
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
info@lmt-belin.com
www.lmt-belin.com

LMT Fette Werkzeugtechnik

GmbH & Co. KG

Grabauer Strasse 24
21493 Schwarzenbek
Deutschland
Telefon +49 4151 12-0
Telefax +49 4151 3797
info@lmt-fette.com
www.lmt-fette.com

LMT Kieninger GmbH

Vogesenstrasse 23
77933 Lahr
Deutschland
Telefon +49 7821 943-0
Telefax +49 7821 943213
info@lmt-kieninger.com
www.lmt-kieninger.com

LMT Onsrud LP

1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
USA
Telefon +1 847 3621560
Telefax +1 847 4731934
info@lmt-onsrud.com
www.lmt-onsrud.com

in alliance

Bilz Werkzeugfabrik

GmbH & Co. KG
Vogelsangstrasse 8
73760 Ostfildern
Deutschland
Telefon +49 711 348010
Telefax +49 711 3481256
info@bilz.com
www.bilz.com

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk-VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

LMT Technology Group

**BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**

in alliance

**BILZ
BOEHLERIT**