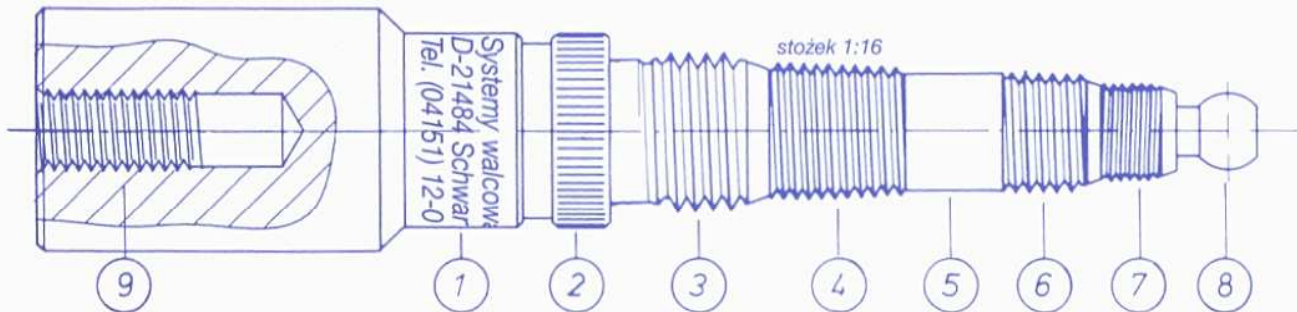


FETTE

Przykłady zastosowania głowic do walcowania FETTE



Poz.	System walcowania	Typ głowicy	Wymiary	Długość walcowania	Czas główny przy prędkości walcowania 50 m/min
1	Poprzeczny	C 16 AV	Opis Systemy walcowania FETTE D-21484 Schwarzenbek	Ø 20 mm na 360°	0,08 s
2	Wzdłużny	F 23	Radelkowanie Ø 20,5 - 1 RAA DIN 82	6 mm .24"	0,28 s
3	Wzdłużny	AC 2	Gwint 5/8 - 14 BSF B.S. 84	10 mm .4"	0,31 s
4	Styczny	T 18	Gwint stożkowy R 1/4 - 19 DIN 2999	14 mm .55"	0,97 s
5	Wzdłużny	ACR 2	Dogładzanie Ø 11,9	10 mm .4"	0,18 s
6	Wzdłużny	F 2	Gwint M 12 x 1,5 DIN 13	10 mm .4"	0,28 s
7	Poprzeczny	EW 10 A 03	Gwint M 10 x 1 - LH DIN 13	8 mm .32"	0,13 s
8	Poprzeczny	E 10 A 03	Dogładzanie powierzchni kształtowej - kula - Ø 8	6 mm .24"	0,13 s

Wyginiatanie gwintu wewnętrznego

Poz.	Typ narzędzia	Wymiary	Głębokość gwintu	Parametry obróbcze
1	Wyginiatak FETTE 63915	M 8 6 H	16 mm	n = 400 min ⁻¹ v _C = 10 m/min