

WALCOWANIE GWINTU TRAPEZOWEGO

Specyfikacja detalu

- Gwint Tr16x4
- Długość gwintu 160mm
- Materiał 18G2



Specyfikacja narzędzia i obrabiarki

- Głowica wzdłużna F3T5°30'
- Rolki F3 Tr16x4 nakrój 2k
- Obrabiarka – tokarka uniwersalna
- Moc obrabiarki 7,4 kW
- Zakres obrotów 50 ÷ 1250 min⁻¹



Parametry obróbki

- Prędkość obróbki $V_c = 30$ m/min
- Obroty $n = 680$ min⁻¹
- Posuw – swobodny
- Ilość przejść - 1
- Chłodziwo - olej

CZAS WALCOWANIA

3,5 s